

OSMOSI INVERSA DIRETTA



PROGETTO
ACQUA BIO

MEMBRANE 200 GPD TOP DI GAMMA 120 Lt/h - MOTORE E POMPA IN OTTONE RAFFREDDATO AD ARIA



PRODUZIONE
DI SUGHI
E MINESTRE



BOLLITURA
PASTA



PRODUZIONE
DI COCKTAIL



PRODUZIONE
DI GHIACCIO



COLORI DISPONIBILI:



BLU



NERO
OPACO



BIANCO

IMPIANTO OSMOSI INVERSA DIRETTA

PER IL TRATTAMENTO DELL'ACQUA
DESTINATA AL CONSUMO UMANO

È CONFORME AL DECRETO MINISTERIALE N° 25 DEL 07/07/2012
MINISTERO DELLA SALUTE

Non usare dove l'acqua è microbiologicamente pericolosa o di qualità ignota.
USARE SOLO SU ACQUA POTABILE O POTABILIZZATA CONFORME ALLA LEGGE.
I sistemi certificati per riduzione di cisti possono essere usati su acqua disinfettata
che può contenere cisti filtrabili. IL SISTEMA NON È UN POTABILIZZATORE.
Tutti i sistemi devono essere mantenuti secondo le istruzioni del produttore.

Cambio cartucce quando la capacità è arrivata, o quando il flusso
arriva troppo lento, ogni 6 mesi ma almeno annualmente.

MEMBRANE 200 GPD TOP DI GAMMA 120 Lt/h - MOTORE E POMPA IN OTTONE RAFFREDDATO AD ARIA



COS'È L'OSMOSI INVERSA

L'osmosi è un fenomeno naturale per il quale una soluzione povera di sali minerali passa attraverso una membrana semipermeabile per andare a diluirne un'altra con concentrazione salina maggiore. Applicando una pressione contraria si inverte questo procedimento e si ottiene L'OSMOSI INVERSA: spingendo infatti una soluzione con elevata concentrazione di sali minerali contro una speciale membrana, si otterrà ACQUA PURA.

La membrana infatti per sua struttura e proprietà trattiene quasi completamente sali disciolti, metalli pesanti, elementi inquinanti, batteri e virus lasciando però passare l'acqua in tutta la sua genuina purezza. L'acqua così ottenuta ha la proprietà di depurare l'organismo eliminando le tossine: il suo alto potere di drenaggio la rende diuretica e capace di dissolvere grassi e lipidi favorendo il mantenimento di un corpo sano e di una pelle fresca e luminosa. L'OSMOSI INVERSA è quindi il sistema di purificazione dell'acqua più sicuro e diffuso al mondo: i vantaggi oltre ad un'affidabilità di base del processo, sono rappresentati dalla semplicità di montaggio, dal bassissimo costo di esercizio e dalla totale assenza di prodotti chimici. Il processo osmotico è in grado di eliminare dall'acqua tutte le impurità e gli inquinanti dannosi per la salute. L'acqua pura ottenuta rappresenta la soluzione ideale per l'uso domestico ed alimentare in quanto il suo esclusivo sistema di filtrazione forma una barriera di sicurezza contro i differenti inquinanti delle falde acquifere.

Il sistema di depurazione ad osmosi inversa è formato da componentistica di assoluto livello qualitativo. È un prodotto che normalmente viene realizzato per l'uso professionale, in questo caso è stato studiato e configurato per l'uso domestico.

Prodotto certificato D.M. 25, D.M. 174.

Tutti i dispositivi possono essere personalizzati con il vostro logo.

Sistema acqua stop.

Previene perdite d'acqua bloccando il sistema.

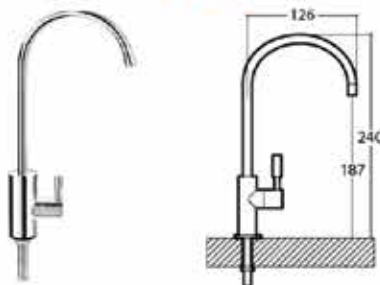
Centralina elettronica di controllo.

Controllo di ogni fase di funzionamento, per garantirvi sicurezza assoluta e tutelare al meglio la vostra salute. Auto flussaggio delle membrane in caso di prolungata inattività.

1 VIA

RUBINETTI INCLUSI

2 VIE



NON VUOI FORARE IL TOP DEL TUO LAVANDINO?



A SCELTA È POSSIBILE ACQUISTARE UN MISCELATORE CROMATO O COLORATO A 3 O 4 VIE CHE SOSTITuirà IL TUO VECCHIO RUBINETTO

Percentuali di abbattimento principali inquinanti *

Amianto	> 95%
Arsenico (As)	> 95%
Bario (Ba)	> 95%
Cadmio (Cd)	> 95%
Cromo (Cr)	> 90%
Mercurio (Hg)	> 95%
Nitrati	> 95%
Pesticidi	> 90%
Piombo (Pb)	> 95%
Solventi clorurati	> 95%
Torbidità	100%
Virus / Batteri	> 99%

* In condizioni ottimali di funzionamento

Caratteristiche Tecniche

2x membrane da 200 GPD

1x filtro in linea sedimenti 2,5"x12" - 5 micron

1x Filtro in linea carbon block 2,5"x12" - 5 micron

Produzione nominale 120 Lt/h

VERSIONE TOP DI GAMMA 200 GPD

Rubinetti supplementari

1 o 2 vie compresi nell'impianto

Regolatore del TDS in base ai propri gusti (SALI MINERALI IN USCITA)

Produzione acqua gassata: 1 lt/min. vers. 2 vie

Temperatura acqua: eroga solo a temp. ambiente

Motore (opz.): Raffreddamento ad acqua o ad aria

Pompa Tech in ottone 300 Lt/h ad alte prestazioni

Pressione di esercizio: 8-12 bar

Alimentazione: 230V-50Hz

Abbattimento medio: >95%

Dimensioni (cm): H 45 x L 10,8 x P 42

Caratteristiche Acqua da trattare

Temperatura max 35°C

Pressione min 1 bar - max 5 bar

Cloro (Cl₂) max 2,0 mg/lit

Conducibilità max 2000 µs

**Progettato
e Distribuito da:**

**PROGETTO
ACQUA BIO**

www.progettoacquabio.it